

### 产品描述

Ailete UV 9061F提供以下产品特性:

<b>技术</b>	丙烯酸
<b>出现</b>	半透明淡蓝色
<b>产品优势</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● 快固化</li> <li>● 单组份</li> <li>● 在阴影区域治愈</li> <li>● 易于分散, 无需穿线</li> <li>● 荧</li> </ul>
<b>固化</b>	紫外线 (UV) / 湿气
<b>应用</b>	部件
<b>典型包装应用</b>	电路板上的WLCSP和BGA的本地保护

Ailete UV 9061F无流量, UV / 湿度固化封装剂专为本地电路板保护而设计。用紫外线 (黑色) 光观察时, 本产品为荧光灯。

### 固化前材料的典型特性

粘度, 流变仪, 锥板, mPa·s (cP):	
@ 2 s <sup>-1</sup>	23,000
@ 20 s <sup>-1</sup>	4,300
保质期为5°C, 天数	180
闪点 - 见SDS	

### 典型的固化性能

#### 推荐UV 固化

光源和条件:

金属卤化物掺杂光谱紫外灯	
光强度, mW /cm <sup>2</sup>	100
紫外波长, nm	365
推荐剂量, 秒	20

#### 固化的深度

在最佳条件下固化至少0.20英寸。

Ailete UV 9061F可以通过暴露于足够强度的紫外线和/或可见光来固化。固化速度和固化的最终深度取决于光的强度, 光源的光谱分布, 曝光时间和光必须通过的基板的透光率。

湿度固化发生在环境温度和湿度。

上述固化配置文件是指南建议。固化条件 (时间和温度) 可能会根据客户的经验和应用的要求, 以及客户固化设备, 烤箱负载和实际烤箱温度而变化。

### 固化材料的典型特性

在UV + 7天水分 (RT, 50%RH) 固化的样品上进行DMA和TMA测试。

随着额外水分固化, 硬度, Tg和模量增加。CTE随附加水分固化而降低。

#### 物理性质

硬度, 肖氏D, 在6.4J / cm<sup>2</sup>的初始UV剂量之后, 在室温下100%RH的湿度固化条件:

最初, 在UV 固化之后	55
+ 1天保湿固化	62
+ 3天保湿固化	70
+ 7天保湿固化	75

热膨胀系数TMA, ppm /°C:

低于Tg	78
高于Tg	189

玻璃化转变温度 (Tg), TMA, °C

	56
--	----

### 一般信息

有关本产品的安全处理信息, 请查阅材料安全数据表 (MSDS)。

### 使用指南

1. 使用棉手套处理注射器。裸手接触注射器可能会导致粘合剂和注射器内壁之间的解冻空隙。
2. 最后处理注射器, 或者如果包装在袋中, 则在角落处。拿着冷注射器的温暖的手有时会导致形成冻结/解冻空隙。
3. 应对基材进行彻底清洁, 以去除可能导致粘附部分粘附不良或腐蚀的氧化层, 灰尘, 湿气, 盐和油等污染物。
4. 可用保质期可能会因应用的方法和储存条件而异。

### 解冻:

1. 在内容物达到25°C的温度之前, 请勿打开容器。在打开容器之前, 应将收集在解冻容器上的任何水分除去。
2. 一旦材料达到室温, 粘合剂不应该重新冷藏。
3. 如果注射器重复冷藏, 可能会在注射器中形成空洞。
4. 不同包装尺寸的典型解冻/预热时间如下所示:
 

@25°C, 30 cc注射器, 分钟	45至60
@25°C, 55 cc注射器, 小时	2
5. 为获得最佳性能, 建议使用一致的分配温度。这将减少存储地点和清洁室之间潜在温度变化的影响。

**存储**

储存在干净，干燥的原装容器中。 储存信息可能会在产品容器标签上标明。

**最佳储存：5°C**

从容器中取出的材料可能在使用过程中被污染 不要将产品返回到原始容器。 爱乐特 公司不承担产品在前面所述条件以外的条件下被污染或储存的责任。 如果需要更多信息，请联系您当地的技术服务中心或客户服务代表。

**转换**

$$(^{\circ}\text{C} \times 1.8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$$

$$\text{kV} / \text{mm} \times 25.4 = \text{V} /$$

$$\text{mil} \text{ mm} / 25.4 = \text{英}$$

$$\text{寸} \text{ N} \times 0.225 = \text{lb}$$

$$\text{N} / \text{mm} \times 5.71 = \text{lb}$$

$$/ \text{in} \text{ N} / \text{mm} \times 145$$

$$= \text{psi} \text{ MPa} = \text{N} /$$

$$\text{mm}^2$$

$$\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$$

$$\text{N} \cdot \text{m} \times 8.851 = \text{lb} \cdot \text{in}$$

$$\text{N} \cdot \text{m} \times 0.738 = \text{lb} \cdot \text{ft}$$

$$\text{N} \cdot \text{mm} \times 0.142 = \text{oz} \cdot \text{in} \text{ mPa} \cdot \text{s}$$

$$= \text{cP}$$

**免责声明：**

本技术数据表（TDS）中提供的信息，包括产品的使用建议和应用是基于我们在本TDS日期的产品知识和经验。 该产品可以有多种不同的应用，以及您的环境中不同的应用和工作条件，这些都是我们无法控制的。 因此，爱乐特对于我们的产品是否适用于您使用它们的生产工艺和条件以及预期的应用和结果不承担任何责任。 我们强烈建议您进行自己的先期试验以确认我们产品的适用性。

技术数据表中的信息或有关产品的任何其他书面或口头建议的任何责任不在此限，除非另有明确约定，并且除因我们的疏忽和任何责任引起的死亡或人身伤害外根据任何适用的强制性产品责任法。

：

爱乐特的责任在任何情况下都不会超过相关交付的数量。

**以下免责声明适用：**

本技术数据表（TDS）中提供的信息，包括产品的使用建议和应用是基于我们在本TDS日期的产品知识和经验。 因此，爱乐特对于我们的产品是否适用于您使用它们的生产工艺和条件以及预期的应用和结果不承担任何责任。 我们强烈建议您进行自己的先期试验以确认我们产品的适用性。

技术数据表中的信息或有关产品的任何其他书面或口头建议的任何责任不在此限，除非另有明确约定，并且除因我们的疏忽和任何责任引起的死亡或人身伤害外根据任何适用的强制性产品责任法。

此处包含的数据仅供参考，并不被认为是可靠的。 我们不能为其他人获得的结果承担责任，因为我们无法控制其方法。 用户有责任确定用户在此提及的任何生产方法的适用性，并采取可能建议的保护财产和人员免受可能涉及处理和使用的任何危害的预防措施。 鉴于上述情况，爱乐特 公司明确拒绝所有由于销售或使用爱乐特 公司产品而出现或暗示的担保，包括对适销性或适用于特定用途的担保。 爱乐特 公司特别声明不承担任何形式的后果性或附带损害赔偿，包括利润损失。 此处对各种工艺或组合物的讨论不应被解释为表示它们不受他人拥有的专利的控制或作为任何爱乐特 公司专利中可能涵盖此类工艺或组合物的许可证。 我们建议每位潜在用户在重复使用之前测试他提议的应用，并以此数据为指导。